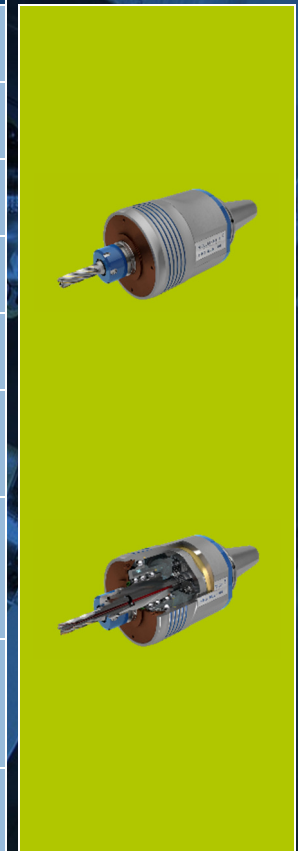


## ÜBERSICHT SCHNELL-LAUF-SPINDELN

Schnell-Lauf-Spindel		HPC-SLS-100	HPC-SLS-040	HPC-SLS-004
Maximales Drehmoment	Abtrieb <sup>1)</sup>	100 Nm	40 Nm	4 Nm
	Antrieb	400 Nm	160 Nm	20 Nm
Maximale Drehzahl	Abtrieb <sup>2)</sup>	7.000 1/min	11.000 1/min	20.000 1/min
	Antrieb	1.750 1/min	2.750 1/min	4.000 1/min
Übersetzung Getriebe		i = 0,25	i = 0,25	i = 0,20
Abmessungen <sup>3)</sup>		Länge 296 mm x Durchmesser 215 mm	Länge 259 mm x Durchmesser 177 mm	Länge 236 mm x Durchmesser 155 mm
Gewicht		40,0 kg Mit SK A50 DIN ISO 7388 und HPC-Drehmomentabstützung	31,0 kg Mit SK A50 DIN ISO 7388 und HPC-Drehmomentabstützung	20,0 kg Mit SK A50 DIN ISO 7388 und HPC-Drehmomentabstützung
Maschinen-Schnittstellen <sup>4)</sup>		SK A50/60 DIN ISO 7388 HSK A125/160 DIN 69893	SK A50/60 DIN ISO 7388 HSK A125/160 DIN 69893	SK A45/50 DIN ISO 7388 HSK A80/100/125 DIN 69893
Werkzeug-Aufnahme <sup>4)</sup>		ER 50 DIN ISO 15488-B Standard, Präzision, Ultra-Präzision	ER 40 DIN ISO 15488-B Standard, Präzision, Ultra-Präzision	ER 16 DIN ISO 15488-B Standard, Präzision, Ultra-Präzision



1) Maximale Auskraglänge Werkzeug ist zu beachten, spezifische Vorschub- und Schnittkräfte sind zu prüfen

2) Drehzahl innerhalb gewisser Grenzen erweiterbar

3) Länge von Nenndurchmesser Spannzange Spindel bis Gehäusedeckel für Anschluss Maschinenschnittstelle

4) Weitere Schnittstellen auf Anfrage